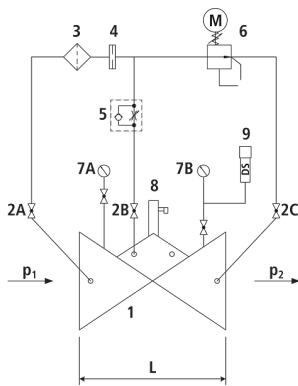
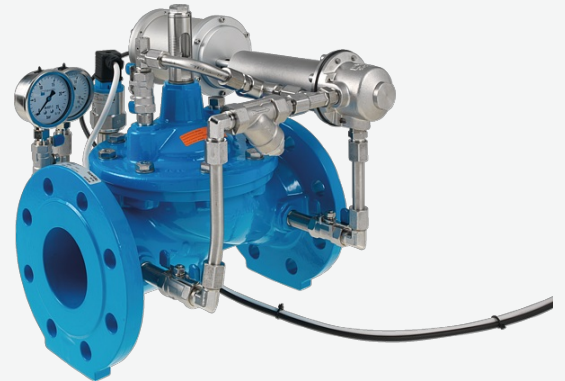


Druckreduzierventil mit motorgesteuertem Pilotventil

1515



Bestandteile

- 1: Hauptventil
- 2: Kugelhahn (A, B, C)
- 3: Filter
- 4: Blende
- 5: Drossel-Rückschlagventil
- 6: Steuerventil mit Motorantrieb
- 7: Manometer mit Kugelhahn (A, B)
- 8: Elektrischer Stellungsanzeiger (Nr. 1998) (muss separat bestellt werden!)
- 9: Drucksensor (4 - 20 mA)

Technische Merkmale

- Das Hauptventil ist ein hydraulisch arbeitendes Membranventil. Die Arbeitsenergie ist das Eigenmedium.
- Die meisten Ventiltypen arbeiten rein hydraulisch ohne jegliche Fremdenergie.

Anwendung

- In Kombination mit einer SPS-Steuerung können z. B. zeitabhängig verschiedene Drucksollwerte eingestellt werden. Diese Anwendung dient zur nächtlichen Druckabsenkung oder zum Erstellen eines höheren Löschdruckes.

Funktionsweise

- Das Druckreduzierventil mit motorgesteuertem Pilotventil reduziert einen variablen Eingangsdruck (p_1) auf einen konstanten tieferen Ausgangsdruck (p_2). Schwankender Durchfluss und Eingangsdruck haben keine Auswirkungen auf den vom Steuerventil geregelten Ausgangsdruck. Der Ausgangsdruck (p_2) ist im Bereich von 1,5 bis 12 bar einstellbar.

Produkthinweis

- Für die Dimensionierung des Ventils bitten wir um folgende Angaben:
- Maximaler und minimaler Eingangsdruck (statische und dynamische Druckverhältnisse)
- Druckstufen und Zeitzonen
- Gewünschter Ausgangsdruck
- Maximale und minimale Durchflussmengen
- Allfälliger Löschwasserbedarf
- Vorhandene Leitungsdurchmesser und Leitungslängen
- Bauart des Ventils (gerade oder Winkel-Ausführung)
- Berechnungsgrundlagen, Angaben zu Druckverlusten und Ventilkennwerte siehe am Ende des Kapitels E.

Ausführung

- Ausführung nach DIN EN 1074
- Baulänge nach DIN EN 558
- Flanschenmasse nach DIN 1092-2, bis PN 25 DN 300
- Druckstufen: PN 10 oder PN 16 bis DN 300; PN 25 bis DN 200
- Nennweiten DN 50, DN 80, DN 100 und DN 150 in Winkelausführung erhältlich
- Nennweiten 1 ½" und 2" mit Gewindeanschluss (Innengewinde)
- Mediumtemperatur bis 40°C

Einbau und Montage

- Beidseits des Ventils müssen Absperrschieber und auf der Ventileingangsseite ein Schmutzfänger eingebaut werden. Je nach Einbausituation sind auch ein Ein-/Ausbaustück und eine Be- und Entlüftung vorzusehen.

Vorteile

- Wartungsfreier nichtrostender Sitz
- Eingepresster Sitz
- Gegensitz mit optimierter Geometrie
- EWS-Beschichtung nach RAL GSK (Schichtdicke: min. µm 250)
- Optischer Stellungsanzeiger in INOX inkl. Entlüftungsschraube standardmässig auf den Ventilen aufgebaut (ausser Auf/Zu und Schwimmerventile).
- Steuerleitung: Fittings und Verrohrung in INOX.
- Steuerleitung: Verbindung mit Klemmring radial ausbaubar. Kein überstehendes Rohrende nach dem Klemmring.
- Die notwendigen Absperr Elemente auf der Steuerleitung sind standardmässig vorhanden. Die Kugelhähne sind in INOX mit einem kurzen Griff. Keine langen Betätigungshebel.
- Notwendige Manometer standardmässig aufgebaut und immer mit Kugelhahn absperbar (Austausch Manometer ohne Systemunterbruch).
- Schmutzfänger in der Steuerleitung waagrecht eingebaut für einwandfreie Funktion und Reinigung. Kein Zurückfallen des Schmutzes beim Reinigen des Filtersiebes.
- Pilotventil manuell einstellbar ohne Werkzeug.
- DVGW und SVGW Zulassungen

Artikel-Nr.	DN	PN (bar)	L (mm)	Gewicht (kg)	Verfügbarkeit
1515040000	40	10/16	200	17.000	Auf Anfrage
1515050000	50	10/16	230	17.500	Auf Anfrage
1515065000	65	10/16	290	22.600	Auf Anfrage
1515080000	80	10/16	310	28.600	Auf Anfrage
1515100000	100	10/16	350	36.600	Auf Anfrage
1515125000	125	10/16	400	52.600	Auf Anfrage
1515151000	150	10/16	480	76.000	Auf Anfrage
1515200010	200	10	600	115.700	Auf Anfrage
1515200016	200	16	600	115.700	Auf Anfrage
1515250000	250	10/16	730	249.000	Auf Anfrage
1515300010	300	10/16	850	360.000	Auf Anfrage