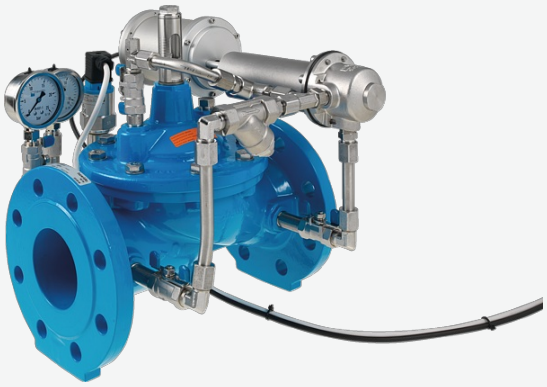
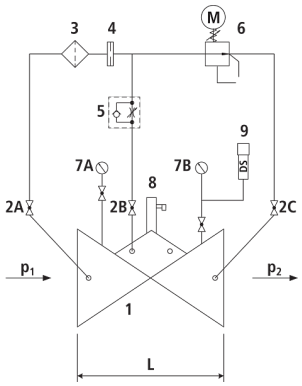
Druckreduzierventil mit motorgesteuertem Pilotventil

1515





Bestandteile

- 1: Hauptventil
- 2: Kugelhahn (A, B, C)
- 3: Filter
- 4: Blende
- 5: Drossel-Rückschlagventil
- 6: Steuerventil mit Motorantrieb
- 7: Manometer mit Kugelhahn (A, B)
- 8: Elektrischer Stellungsanzeiger (Nr. 1998) (muss separat bestellt werden!)
- 9: Drucksensor (4 - 20 mA)

Technische Merkmale

- Das Hauptventil ist ein hydraulisch arbeitendes Membranventil. Die Arbeitsenergie ist das Eigenmedium.
- Die meisten Ventiltypen arbeiten rein hydraulisch ohne jegliche Fremdenergie.

Anwendung

- In Kombination mit einer SPS-Steuerung können z. B. zeitabhängig verschiedene Drucksollwerte eingestellt werden. Diese Anwendung dient zur nächtlichen Druckabsenkung oder zum Erstellen eines höheren Löschdruckes.

Funktionsweise

- Das Druckreduzierventil mit motorgesteuertem Pilotventil reduziert einen variablen Eingangsdruck (p1) auf einen konstanten tieferen Ausgangsdruck (p2). Schwankender Durchfluss und Eingangsdruck haben keine Auswirkungen auf den vom Steuerventil geregelten Ausgangsdruck. Der Ausgangsdruck (p2) ist im Bereich von 1.5 bis 12 bar einstellbar.

Produkthinweis

- Für die Dimensionierung des Ventils bitten wir um folgende Angaben:
- Maximaler und minimaler Eingangsdruck (statische und dynamische Druckverhältnisse)
- Druckstufen und Zeitzonen
- Gewünschter Ausgangsdruck
- Maximale und minimale Durchflussmengen
- Allfälliger Löschwasserbedarf
- Vorhandene Leitungsdurchmesser und Leitungslängen
- Bauart des Ventils (gerade oder Winkel-Ausführung)
- Berechnungsgrundlagen, Angaben zu Druckverlusten und Ventilkennwerte siehe am Ende des Kapitels E.

Ausführung

- Ausführung nach DIN EN 1074
- Baulänge nach DIN EN 558
- Flanschenmasse nach DIN 1092-2, bis PN 25 DN 300
- Druckstufen: PN 10 oder PN 16 bis DN 300; PN 25 bis DN 200
- Nennweiten DN 50, DN 80, DN 100 und DN 150 in Winkelausführung erhältlich
- Nennweiten 1 ½" und 2" mit Gewindeanschluss (Innengewinde)
- Mediumtemperatur bis 40°C

Einbau und Montage

- Beidseits des Ventils müssen Absperrschieber und auf der Ventileingangsseite ein Schmutzfänger eingebaut werden. Je nach Einbausituation sind auch ein Ein-/Ausbaustück und eine Be- und Entlüftung vorzusehen.

Vorteile

- Wartungsfreier nichtrostender Sitz
- Eingepresster Sitz
- Gegensitz mit optimierter Geometrie
- EWS-Beschichtung nach RAL GSK (Schichtdicke: min. µm 250)
- Optischer Stellungsanzeiger in INOX inkl. Entlüftungsschraube standardmässig auf den Ventilen aufgebaut (ausser Auf/Zu und Schwimmerventile).
- Steuerleitung: Fittings und Verrohrung in INOX.
- Steuerleitung: Verbindung mit Klemmring radial ausbaubar. Kein überstehendes Rohrende nach dem Klemmring.
- Die notwendigen Absperrelemente auf der Steuerleitung sind standardmässig vorhanden. Die Kugelhähne sind in INOX mit einem kurzen Griff. Keine langen Betätigungshebel.
- Notwendige Manometer standardmässig aufgebaut und immer mit Kugelhahn absperrbar (Austausch Manometer ohne Systemunterbruch).
- Schmutzfänger in der Steuerleitung waagrecht eingebaut für einwandfreie Funktion und Reinigung. Kein Zurückfallen des Schmutzes beim Reinigen des Filtersiebes.
- Pilotventil manuell einstellbar ohne Werkzeug.
- DVGW und SVGW Zulassungen

Artikel-Nr.	DN	PN (bar)	L (mm)	Gewicht (kg)	Verfügbarkeit
1515040000	40	10/16	200	17.000	Auf Anfrage
1515050000	50	10/16	230	17.500	Auf Anfrage
1515065000	65	10/16	290	22.600	Auf Anfrage
1515080000	80	10/16	310	28.600	Auf Anfrage
1515100000	100	10/16	350	36.600	Auf Anfrage
1515125000	125	10/16	400	52.600	Auf Anfrage
1515151000	150	10/16	480	76.000	Auf Anfrage
1515200010	200	10	600	115.700	Auf Anfrage
1515200016	200	16	600	115.700	Auf Anfrage
1515250000	250	10/16	730	249.000	Auf Anfrage
1515300010	300	10/16	850	360.000	Auf Anfrage